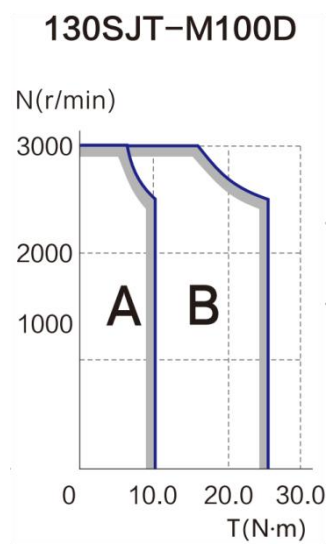


CK52 技术参数				
项目		单位	规格	备注
能力 · 容量	防护最大回转直径	mm	500	
	拖板最大回转直径	mm	Φ 180	
	最大加工长度	mm	320	
	最大加工外径	mm	280	
	液压卡盘规格	1nch	8"	
主轴 进给量	主轴头部		A2-6	
	主轴转速范围	r/min	60-3000	
	主轴传动方式		伺服电机	
	主轴孔径	mm	Φ 61	
	主电机功率（伺服）	Kw	7.5	
	X 轴快进速度	m/min	25	
	Z 轴快进速度	m/min	25	
	X 行程	mm	430	
	Z 行程	mm	330	
X 轴伺服电 机	电 机 功 率	Kw	2	130SJT-
	额 定 转 矩	Nm	10	MZ100D
Z 轴伺服电 机	电 机 功 率	Kw	2	130SJT-
	额 定 转 矩	Nm	10	M100D
刀塔	刀架形式		排刀	
	刀架刀杆尺寸	mm	32x32	
	最大镗杆直径	mm	Φ 32	

机床重量	kg	3500	
机床外形尺寸	mm	2580x1850x2000	

转矩-转速特性图 (T-N) (A:连续工作区; B:短时工作区)



序号	名 称	型 号	制造厂或供货商	数量	备注
1	主轴轴承	NN3020K 234420M	CSC	1 组	选配 NSK SKF
2	主轴轴承	NN3018	CSC		
3	主轴润滑脂		进口		
4	直线导轨	Z 向 HGH45HA X 向 HGH35HA	台湾 PMI/HIWIN		
4	滚珠丝杠	Z 3612 X 3210	台湾 PMI/HIWIN	1 套	选配 NSK SKF
5	X 丝杠轴承	25 TAC 62B DB	瑞典 SKF/日本 NSK	1 组	选配 NSK SKF
6	Z 丝杠轴承	25 TAC 62B DB	瑞典 SKF/日本 NSK	1 组	选配 NSK SKF
7	润滑单元		南方泵业	1 套	
8	液压单元		海特克	1 套	
9	液压卡盘及油缸	8 寸	国产/台湾千岛	1 套	
11	刀塔	排刀	东部自制	1 件	
12	冷却泵		东部自制	1 件	
13	数控系统	广数 980TC3，进给轴伺服电机、	广数	1 套	
14	伺服电机	7.5KW	广数	1 套	

